**Gyártás támogatása, vékony kliens rendszerrel<--így még nem jön át a fejlesztés, mint olyan: pl.**

**Vékony-kliens fejlesztése gyártás-támogató rendszerhez?!**

**Gyors és biztonságos információ megosztás termelés-termelés, valamint karbantartás között.<--ez inkább marketing jellegű megfogalmazás, kevésbé egy fejlesztés rövid lényegét leíró cím**

**Célok:**A termelésben információk (lásd alább) átadása a gyártógépet üzemeltető operátorok és karbantartok részére.

*Információk:*

1. Napi termelés (db), elvárt darabszám, illetve feladatok a sorvezető részéről.
2. Napi karbantartási folyamatok elvégzése (1/0?) és dokumentálása gépkezelő részéről.
3. Munkafolyamat leírások.
4. Műszakátadás (óra/perc? 1/0? kitől-kinek?).
5. Karbantartás által végzett munkák (1/0?) eseti vagy megelőző karbantartás (1/0?) dokumentálása.

**Célcsoportok:**Azok a termelő egységek, akik nincsenek megelégedve az információ áramlással a termelés-termelés és karbantartás között.

**Hasznosság:**Az adott gyártógépről egy adatbázisban megtalálható lesz minden információ a termelés és karbantartás részéről. A mérnökség pontosabb képet kaphat az adott gép gyakori hibáiról, valamint a munkafolyamtok hatékonyságától. Statisztikai elemzéseken/riportokon/kimutatásokon/diagramokon túl nincs igény esetleg pl. modellezésre? (pl. meghibásodás várható ideje?)

Mennyi lesz a fejlesztés költsége, miként vezethető le a becslés a várható hasznosság bevételi oldaláról? (vö. információs többletérték)

**Feladatok:***Infrastruktúra kialakítása:*

1. Hálózat kiépítése
2. Szerverek telepítése:
3. DHCP pxe boot szerver
4. Images storage szerver
5. Webszerver
6. Adatbázis szerver.

*Program fejlesztés:*Webalkalmazás alapú program fejlesztés.

**Motiváció:**Több gyártó üzemben is dolgoztam már, mint karbantartó és informatikus. Ezeken a munkahelyeken a gyártás gördülékenységét a rossz kommunikáció okozta, Műszak átadáskor a gépsor személyzetéhez nehezen jutottak el az információk.

**Manufacturing support, with a thin client system**.

**Fast and secure information sharing between production and maintenance.**

**Targets:**

**Transfer information to operators and maintenance staff operating the production machine in production.**

***Informations:***

1. **Daily production, expected number of pieces and tasks from line leader manager to the operators.**
2. **Daily maintenance procedures to be performed and documented by the operator.**
3. **Workflow descriptions.**
4. **Shift reoprt.**
5. **Documentation of ad hoc or preventive maintenance work performed by maintenance.**

**Target groups:
Production units that are not satisfied with the flow of information between production and maintenance.**

**Usefulness:**A database contains all the production and maintenance information for a given production machine.
Engineering can also get more accurate information about machine failures and the efficiency of workflows.

**Tasks:**

*Designing the infrastructure:*

1. Establishment of the network

2. Installation of servers:

1. DHCP pxe boot server

2. Images storage server

3. Web server

4. Database server.

*Program development:*

Web application based program development.

**Motivation:**

I have worked in several manufacturing plants as a maintenance and IT technician.

In these workplaces, poor communication caused the technical transfer of production.

the information was difficult to get to the line crew.